



ZALECENIE DOTYCZĄCE BEZPIECZEŃSTWA

Niniejsza instrukcja powinna być nieustannie do dyspozycji operatora na stanowisku pracy i powinna być porównana z instrukcją bezpieczeństwa w twoim zakładzie pracy i na twoim stanowisku.

Nieodpowiednie zastosowanie zaworu redukcyjnego lub zastosowanie sprzeczne z niniejszą instrukcją obsługi może spowodować zagrożenie dla bezpieczeństwa pracownika obsługującego zawór redukcyjny, ewentualnie bezpieczeństwa innych osób.

Może spowodować zniszczenie zaworu redukcyjnego i uszkodzenie całego urządzenia lub wybuch.

Zaworu redukcyjnego nie można stosować do gazów w stanie ciekłym

Zaworu redukcyjnego nie można stosować przy temperaturze otoczenia poniżej - 30° C lub powyżej + 60° C

Zaworu redukcyjnego nie można stosować do gazów powodujących korozję, jakimi są etyloamina, dwumetyloamina, amoniak itp.

Zmiany lub przeróbki zaworu redukcyjnego nie można dokonywać bez zatwierdzenia przez producenta

Między butlą ciśnieniową i zaworem redukcyjnym są niedopuszczalne jakiegokolwiek przewody połączeniowe

Wszelkie części, ręce i narzędzia znajdujące się w kontakcie z tlenem nie mogą być zanieczyszczone olejem lub tłuszczem gdyż może nastąpić eksplozja.

Należy skontrolować, czy zawór redukcyjny jest odpowiedni do gazu, do którego ma być zastosowany.

Skontrolować, czy powierzchnie uszczelniające wylotu zaworu odcinającego do butli oraz podłączenie zaworu redukcyjnego na wejściu są czyste i nieuszkodzone.

W przypadku uszkodzenia zaworu redukcyjnego nie można podłączyć.

Przed podłączeniem zaworu redukcyjnego należy szybko otworzyć i ponownie zamknąć zawór na butli ciśnieniowej w celu wydmuchnięcia ewentualnych zanieczyszczeń.

Nie należy stać lub trzymać ręki przed wlotem zaworu na butli ciśnieniowej.

Nigdy nie przekraczaj maksymalnego ciśnienia wlotowego dla danego reduktora.

Po podłączeniu reduktora należy powoli odkręcać główny zawór w butli z gazem.

Reduktor należy chronić przed działaniem zbyt wysokich i niskich temperatur.

Nigdy nie podnoś butli za reduktor.

Nigdy nie pozostawiaj butli z gazem nieprzytwierdzonej, ponieważ może się przewrócić i spowodować wypadek.

Nigdy nie przeprowadzaj napraw reduktora samemu powierz to ekspertom.

Szczelność reduktora sprawdzaj wodą z mydłem a nie np.: otwartym płomieniem.

Nie zmieniaj parametrów zaworu bezpieczeństwa.

Pamiętaj, aby przy gazach palnych stosować bezpieczniki przyreduktorowe i przypalnikowe.

Pamiętaj, aby nie wystawiać reduktora z podgrzewaczem na działanie wody.

Parametry

Na każdym korpusie reduktora znajdziesz oznaczenia, które określają parametry pracy oraz jego przeznaczenie.

A-ACETYLEN;O-TLEN;P-LPG;N-CO₂;AZOT,GAZ OBOJĘTNY

Klasa reduktora- patrz PN-EN ISO 2503

Maksymalne ciśnienie wlotowe i wylotowe np.: 25bar i 4bar.

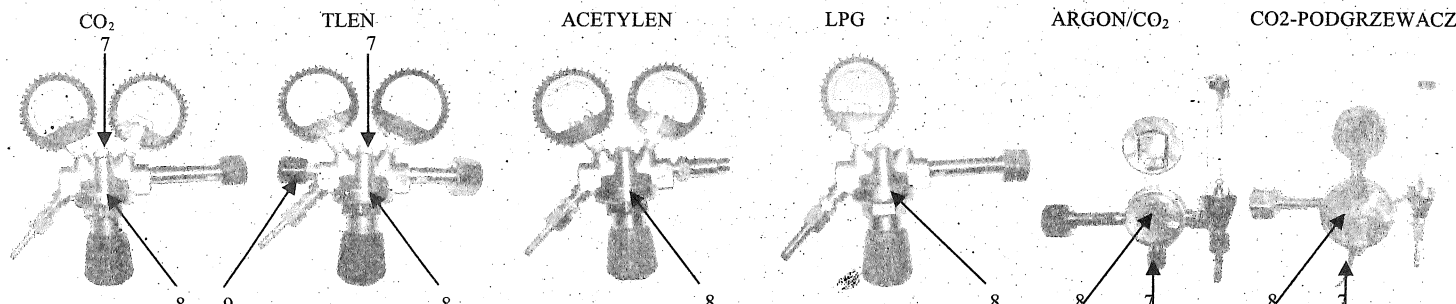
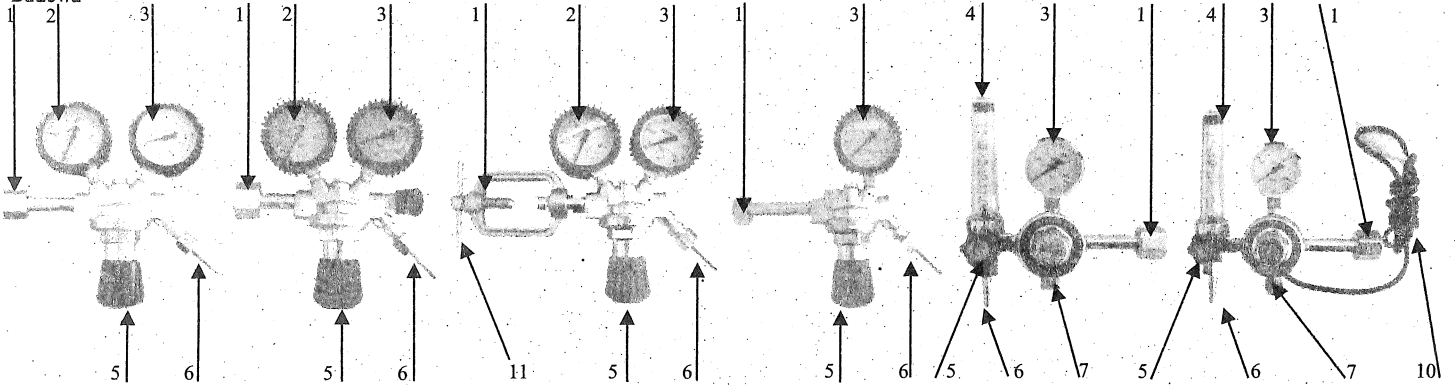
Przeznaczenie

Zaworu redukcyjnego do gazów sprężonych lub do gazów pod ciśnieniem rozpuszczonych w butlach ciśnieniowych o ciśnieniu napełnienia wynoszącym maksymalnie 300 barów a także do gazów skroplonych.

Zawory redukcyjne obniżają ciśnienie na wylocie z butli ciśnieniowej do wymaganego ciśnienia roboczego i utrzymują jego stałą wartość.

Zawór redukcyjny jest wyrobem zgodnym z obecnie obowiązującymi przepisami technicznymi i spełniają wymogi wszystkich obowiązujących norm.

Budowa



1	Przylącze wejściowe zaopatrzone w filtr wlotowy
2	Manometr wysokiego ciśnienia (panującego w butli)
3	Manometr niskiego ciśnienia (wylotowego (roboczego)) bar
4	Rotametr przepływu gazu l/min
5	Śruba nastawcza (regulacja ciśnienia)
6	Końcówka (króciec wyjściowy na przewód)
7	Zawór nadmiarowy (zawór bezpieczeństwa)
8	Pokrywa zaworu redukcyjnego (korpus)
9	Zawór wylotowy
10	Przewód podłączeniowy na 30v
11	Śruba regulacyjna

Uruchomienie

Niniejszą instrukcję obsługi należy starannie przestrzegać podczas uruchomienia zaworu redukcyjnego oraz podczas jego eksploatacji. Przed uruchomieniem sprawdź czy optycznie reduktor jest w dobrym stanie.

Podłączenie

Zawór redukcyjny należy podłączyć szczelnie do zaworu na butli ciśnieniowej za pomocą nakrętki sprzęgającej lub strzemięcia (1). Śruba regulacyjna (11) powinna być skierowana w dół.

Przewód (wąż) należy szczelnie podłączyć do przyłącza wylotowego (6) oraz do odbiornika. Należy stosować węże zgodne z normą EN 559 (ISO 3821) oraz przyłącza do węża zgodne z normą EN 560; podłączenie węża należy zabezpieczyć odpowiednimi kłami do węża.

Nastawienie ciśnienia roboczego

Śrubę regulacyjną (5) należy wkręcić w dolną pozycję oraz zamknąć zaworek odcinający (9). Ciśnieniomierz ciśnienia na wylocie (3) wskazuje 0. Powoli należy otworzyć zawór odcinający na butli. Ciśnieniomierz ciśnienia wejściowego (2) wskazuje wartość ciśnienia w butli. Częściowo otworzymy zawór odcinający (9) oraz zaworek na odbiorniku. Nastawimy wymagane ciśnienie lub przepływ na ciśnieniomierzu wylotowym (3) przez zakręcenie śruby regulacyjnej (5). Ewentualny spadek ciśnienia roboczego po uruchomieniu odbiornika wyrównamy za pomocą śruby regulacyjnej (9).

Nastawianie wymaganego przepływu w zaworach redukcyjnych z przepływem

Należy zamknąć zaworek odcinający (9). Powoli otworzyć zawór odcinający na butli. Ciśnieniomierz ciśnienia na wejściu (2) wskazuje ciśnienie na butli. Otworzymy zaworek odcinający (9) oraz odpowiedni zawór na odbiorniku. Za pomocą zaworu (9) nastawimy wymagany przepływ.

Zakończenie eksploatacji zaworu redukcyjnego

Krótkotrwałe przerwanie eksploatacji

W przypadku krótkotrwałych przerw należy wkręcić śrubę regulacyjną (5) w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara

Długotrwałe przerwanie eksploatacji

Należy zamknąć zawór odcinający na butli; częściowo wypuścimy ciśnienie z zaworu redukcyjnego przez wykręcenie śruby regulacyjnej (5) w dolną pozycję. Zamkniemy zaworek odcinający (9) zaworu redukcyjnego i odbiornika.

Eksploatacja i konserwacja

Zawór redukcyjny należy chronić przed uszkodzeniem (kontrolować go wzrokiem)

Fabryczne nastawienie zaworu bezpieczeństwa nie może być zmieniane

Regularnie należy kontrolować stan pierścieni uszczelniających, powierzchni uszczelniających i ciśnieniomierzy.

W przypadku jakichkolwiek usterek prawidłowej funkcji zaworu redukcyjnego (np. zwiększenie ciśnienia na wylocie przy zerowym poborze, nieszczelne ewentualnie uszkodzone ciśnieniomierze lub zawór bezpieczeństwa) należy przerwać eksploatację zaworu redukcyjnego i zamknąć zawór odcinający na butli.

USTERKI MOGĄ POWSTAĆ Z RÓŻNYCH PRZYCZYŃ, DLATEGO W ŻADNYM WYPADKU NIE NALEŻY W JAKIKOLWIEK SPOSÓB MANIPULOWAĆ ZAWOREM REDUKCYJNYM LUB PRÓBOWAĆ GO NAPRAWIAĆ!

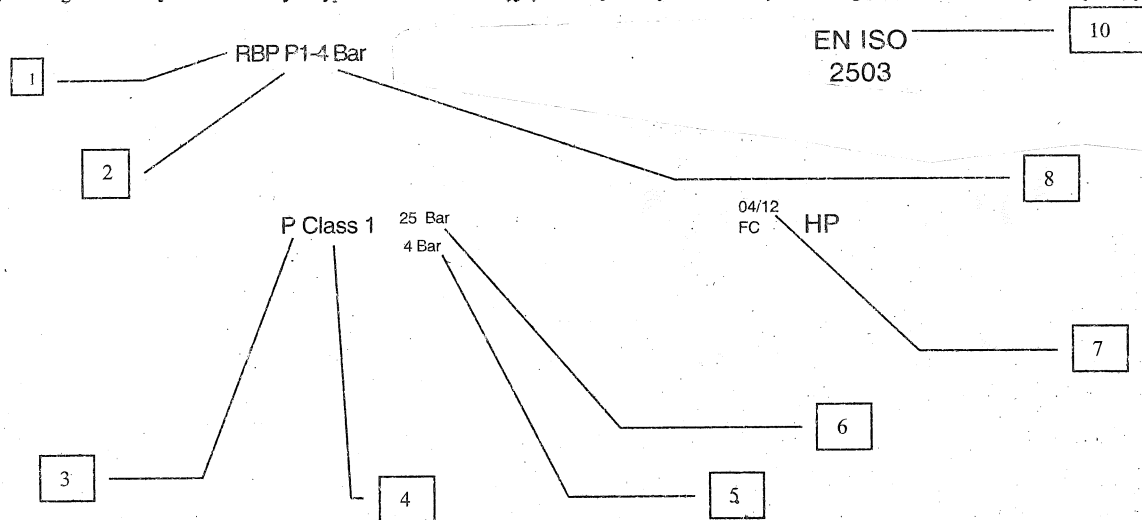
Naprawy

Naprawy zaworów redukcyjnych mogą wykonywać wyłącznie wykwalifikowani i przeszkoleni pracownicy w punktach naprawy. Do naprawy należy stosować wyłącznie oryginalne części zamienne

Za jakiegokolwiek naprawy lub zmiany wykonane przez użytkownika lub osobę trzecią bez zezwolenia producenta, producent nie ponosi odpowiedzialności.

UWAGA

Niniejsza instrukcja obsługi odnosi się także do dalszych typów zaworów redukcyjnych związku z tym niektóre rysunki mogą się różnić od rzeczywistego wyglądu.



1	rb (reduktor butlowy) p-propan;a-acetylen;t-tlen;arg-argon/dwutlenek
2	A-acetylen;o-tlen;p-lpg;n-co ₂ ;azot,gaz obojetny
3	A-acetylen;o-tlen;p-lpg;n-co ₂ ;azot,gaz obojetny
4	Klasa reduktora
5	Maksymalne ciśnienie wylotowe
6	Maksymalne ciśnienie wlotowe
7	Data produkcji oznaczenia importera
8	Maksymalne ciśnienie wyjściowe
9	Nazwa dystrybutora
10	Norma

HARDER SP. Z O.O.
60-476 Poznań, ul. Jasielska 8B
NIP 783-15-92-981 Regon 634612040