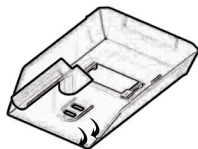
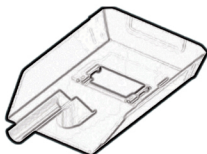




Boczne części tarczy należy zagiąć do wewnątrz.
Wystające elementy mocowania należy wcisnąć w odpowiednie otwory tak aby mocowanie było pewne.



Uchwyt należy wcisnąć do otworów wewnątrz tarczy – prosimy upewnić się, że jest mocno umieszczony.



Prawidłowo złożona tarcza.

Deklarujemy, że tarcza spawalnicza nazwa hadlowa: STN-01 spełnia wymagania rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) nr 2016/425 z dnia 9 marca 2016r. dotyczące środków ochrony indywidualnej. Produkt spełnia normy EN 379:2003+A1:2009, EN 169:2002 i EN 175:1997. Produkt jest identyczny z maską spawalniczą będącą przedmiotem certyfikatu nr 0P180815.TAWT012 (z dnia 15.08.2018r.) wystawionego przez jednostkę notyfikowaną nr 1282 Ente Certificazione Macchine Srl, z siedzibą w Valsamoggia we Włoszech. Niniejsza deklaracja zgodności wydana jest na wyłączną odpowiedzialność producenta. Pełna dokumentacja techniczna znajduje się w siedzibie producenta w posiadaniu niżej podpisanego.

"HARDER" Sp. z o.o.
PREZES ZARZĄDU
Piotr Jaruszewski
10.12.2019

PIROTEC

www.pirotec.pl

wyprodukowano w CHRL dla HARDER Sp. z o.o. ul. Jasielska 8b, 60-476 Poznań

Harder Polska/Poland
Producent: HARDER Sp. z o.o.